

Garant

Broca para taladros profundos HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,8mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116063 3,8 |
| GTIN | 4045197871206 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción

Ejecución:

Alma considerablemente **reforzada** sin aumento de alma.

Rectificado entre puntas preciso.

Con **ranuras formadas especialmente**. Ventajoso en perforaciones profundas hasta 10×D y materiales con formación de virutas críticas.

Con **revestimiento de TiAlN** para duraciones elevadas.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 72,3 mm |
| Ø de mango D_s | 3,8 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 78 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,03 mm/rev, |
| Norma | DIN 340 |
| Ø nominal D_c | 3,8 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Longitud total L | 119 mm |

| | |
|------------------------|------------------|
| Ángulo de punta | 130 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS E |
| Tipo | FS |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 87 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 56 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 31 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 23 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 12 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 6 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 31 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |