



## Muela abrasiva a láminas V4 Master, (ZA) plato de tejido de vidrio oblicuo para acero y acero inoxidable, Ø 115 mm, Tamaño de grano: 40



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 565444 40     |
| GTIN              | 4027497487462 |
| Clase de artículo | 53L           |

### Descripción

#### Ejecución:

**La forma patentada de las láminas, en forma de hoz** y la disposición permiten obtener la máxima densidad de recubrimiento para una capacidad de rectificado y una durabilidad extraordinarias.

**Densidad de recubrimiento alta para la máxima durabilidad y extraordinaria estabilidad de cantos.** La zona profunda del codo permite obtener un desgaste óptimo de la tela de esmeril (ZA).

**ZA: Corindón de circonio** puro en tejido de mezcla de poliéster-algodón. Muy agresivo debido a la dispersión abierta de los granos.

#### Aplicación:

Ideal en el **rectificado de cantos** para **redondear cantos afilados** y para rectificar costuras de garganta y restos de escoria en máquinas de alto rendimiento.

### Descripción técnica

|                  |          |
|------------------|----------|
| Ø de perforación | 22,23 mm |
| Tamaño de grano  | 40       |

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Descripción de la forma              | oblicuo                  |
| Ø de muela                           | 115 mm                   |
| Símbolo de medio abrasivo            | ZA                       |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %                  |
| Atributo del nombre de producto      | Ø 115 mm                 |
| Optimizado para material de trabajo  | INOX                     |
| Optimizado para material de trabajo  | Acero                    |
| Velocidad circunf. máxima            | 80 m/s                   |
| Tipo de producto                     | Muela abrasiva a láminas |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado con restricciones |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |