

**Garant****Fresa con mango pequeña Z5 – fino, MD, Tipo: F0613****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 546800 F0613  |
| GTIN              | 4045197156587 |
| Clase de artículo | 51D           |

**Descripción****Ejecución:**

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **GARANT** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

Fresas con mango pequeñas de MD con Ø de vástago 3 mm. **Forma arco en redonda** (RBF).

**Aplicación:**

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

**Descripción técnica**

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Descripción de la forma    | Arco en redonda |
| Longitud total             | 43 mm           |
| Ø del cabezal              | 6 mm            |
| Forma                      | F0613           |
| Grado de finura de dentado | fino            |
| Dentado abreviatura        | Z5              |
| Ø de mango                 | 3 mm            |
| Longitud de cabeza         | 13 mm           |
| Serie                      | Dentado Z5      |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Material de corte | MD              |
| Tipo de producto  | Fresa con mango |

**Datos de usuario**

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado con restricciones |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones |                |            |