

**Garant****Fresa con mango pequeña Z7 – medio, dentado en cruz, MD, Tipo: A0313****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 546900 A0313  |
| GTIN              | 4045197521804 |
| Clase de artículo | 51D           |

**Descripción****Ejecución:**

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **GARANT** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

Fresas con mango pequeñas de MD con Ø de vástago 3 mm. **Forma cilindro (ZYA), sin dentado frontal.**

**Aplicación:**

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

**Descripción técnica**

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Dentado abreviatura        | Z7                  |
| Descripción de la forma    | Cilindro            |
| Grado de finura de dentado | medio               |
| Ø del cabezal              | 3 mm                |
| Longitud total             | 40 mm               |
| Forma                      | A0313               |
| Tipo de dentado            | con dentado cruzado |
| Ø de mango                 | 3 mm                |
| Longitud de cabeza         | 13 mm               |

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| Serie             | Dentado Z7      |
| Material de corte | MD              |
| Tipo de producto  | Fresa con mango |

**Datos de usuario**

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado                   |                |            |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |