Muela de acabado de material no tejido, ∅ 50,8 mm, Comparación de granulado: 100

Datos de pedido

Número de pedido	554052 100
GTIN	4045197525918
Clase de artículo	52E

Descripción

Ejecución:
El **sistema de cambio rápido** con rosca de plástico (Roloc™, Combidisc® CDR) permite el cambio seguro de herramientas de rectificar "en un solo giro" de la mano con el menor tiempo posible.
Material no tejido de nailon universal y de alto rendimiento.
Aplicación:
Para limpiar, desengrasar, deslustrar superficies de metal.
Para el rectificado racional de pequeñas superficies, también en contornos cambiantes.
Reducción de costes de procesos de trabajo de más de un nivel a consecuencia de los tiempos de cambio más reducidos.
Nota:
Encontrará **Roloc™ Bristle-Disc** en el n.º 573510 ss.

Descripción técnica

Grado de finura	grueso
Comparación de granulado	100

Ejecución	A crs
∅ de muela	50,8 mm
Medio abrasivo	Material no tejido de nailon
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Atributo del nombre de producto	∅ 50,8 mm
Velocidad de giro máxima	23000 min^{-1}
Tipo de producto	Material no tejido de esmerilado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm^2	adecuado		
Acero < 1400 N/mm^2	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado		
Piedra	adecuado con restricciones		
Barnices	adecuado		
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		

Accesorios

Plato lijador de plástico, ∅ de mango 6 mm ∅ exterior 50 mm	554090 50
Plato lijador de goma, ∅ de mango 6 mmmedio ∅ exterior 50 mm	554092 50
Plato lijador de goma, ∅ de mango 6 mmblando ∅ exterior 50 mm	554091 50
Plato lijador de goma, ∅ de mango 6 mmmedio dura ∅ exterior 50 mm	554093 50
Plato lijador de goma, ∅ de mango 6 mmdura ∅ exterior 50 mm	554089 50