



Fresa con mango Dentado STEEL – basto, MD, Tipo: L1230



Datos de pedido

Número de pedido	547100 L1230
GTIN	4007220936818
Clase de artículo	55F

Descripción

Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø vástago 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

Ø de mango: 6 mm

Descripción de la forma: Cono en redonda

Ø del cabezal: 12 mm

Longitud de cabeza: 30 mm

Longitud total: 70 mm

Ø de mango: 6 mm

Descripción técnica

Dentado abreviatura	STEEL
Descripción de la forma	Cono en redonda
Longitud total	70 mm
Ø del cabezal	12 mm
Forma	L1230
Grado de finura de dentado	basto
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	30 mm

Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		