



## Fresa con mango Dentado STEEL – basto, MD, Tipo: A1225



### Datos de pedido

Número de pedido	547100 A1225
GTIN	4007220937242
Clase de artículo	55F

### Descripción

#### Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø vástago 6 mm.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

Ø de mango: 6 mm

Descripción de la forma: Cilindro

Ø del cabezal: 12 mm

Longitud de cabeza: 25 mm

Longitud total: 65 mm

Ø de mango: 6 mm

### Descripción técnica

Forma	A1225
Longitud total	65 mm
Descripción de la forma	Cilindro
Dentado abreviatura	STEEL
Grado de finura de dentado	basto
Ø del cabezal	12 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	25 mm

Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

**Datos de usuario**

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		