



Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: G0618



Datos de pedido

Número de pedido	547200 G0618
GTIN	4007220936948
Clase de artículo	55F

Descripción

Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø vástago 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

Descripción técnica

Forma	G0618
Longitud total	55 mm
Descripción de la forma	Arco de punta
Ø del cabezal	6 mm
Grado de finura de dentado	basto
Dentado abreviatura	INOX
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	18 mm
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		