



Fresa con mango Dentado STEEL – basto, MD, Tipo: G1225



Datos de pedido

Número de pedido	547100 G1225
GTIN	4007220937082
Clase de artículo	55F

Descripción

Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se alcanza una elevada calidad en la superficie. Ø vástago 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **acero y acero colado**.

Ø de mango: 6 mm

Descripción de la forma: Arco de punta

Ø del cabezal: 12 mm

Longitud de cabeza: 25 mm

Longitud total: 70 mm

Ø de mango: 6 mm

Descripción técnica

Grado de finura de dentado	basto
Forma	G1225
Descripción de la forma	Arco de punta
Longitud total	70 mm
Ø del cabezal	12 mm
Dentado abreviatura	STEEL
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	25 mm

Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
GG(G)	adecuado		