



## Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: G1020



### Datos de pedido

Número de pedido	547200 G1020
GTIN	4007220952337
Clase de artículo	55F

### Descripción

#### Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø vástago 6 mm.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

### Descripción técnica

Ø del cabezal	10 mm
Dentado abreviatura	INOX
Descripción de la forma	Arco de punta
Longitud total	60 mm
Grado de finura de dentado	basto
Forma	G1020
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	20 mm
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Alu Mg	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		