



## Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: F1225



### Datos de pedido

Número de pedido	547200 F1225
GTIN	4007220900567
Clase de artículo	55F

### Descripción

#### Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø vástago 6 mm.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

### Descripción técnica

Longitud total	65 mm
Forma	F1225
Grado de finura de dentado	basto
Dentado abreviatura	INOX
Ø del cabezal	12 mm
Descripción de la forma	Arco en redonda
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	25 mm
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Alu Mg	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		