



Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: L1230



Datos de pedido

Número de pedido	547200 L1230
GTIN	4007220930496
Clase de artículo	55F

Descripción

Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø vástago 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

Descripción técnica

Ø del cabezal	12 mm
Forma	L1230
Grado de finura de dentado	basto
Longitud total	70 mm
Descripción de la forma	Cono en redonda
Dentado abreviatura	INOX
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	30 mm
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		