

Garant**Brocas espirales largas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 7,2mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116000 7,2 |
| GTIN | 4045197025555 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

A partir de 2,4 mm, vaporizadas. Especialmente adecuadas para taladros hundidos (en el caso de taladros profundos, eliminar la viruta varias veces).

Con afilado forma A a partir de tamaño 4 mm.

Ventaja:

Especialmente adecuadas para taladros **hundidos**. (En caso de uso como broca para orificios profundos se requieren avances reducidos y un vaciado frecuente de la viruta).

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,05 mm/rev, |
| Ø nominal D _c | 7,2 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 102 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D _s | 7,2 mm |
| Longitud total L | 156 mm |
| Norma | DIN 340 |

| | |
|--|-------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂ | 91,2 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 64 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 52 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 40 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 25 m/min | K |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |