

HOLEX**Abanico lijador Mat. no tej. / tela, basto, Ø del cabezal x ancho de cabezal:
60X30mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 554910 60X30 |
| GTIN | 4045197241092 |
| Clase de artículo | 52E |

Descripción**Ejecución:**

Disposición de las láminas en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta. Combinándolo con telas abrasivas **umenta el efecto abrasivo** del material no tejido. Ø mango 6 mm.

Aplicación:

Para eliminar las capas de suciedad y óxido en metales, así como para deslustrar Cr-Ni, otros metales finos y también metales no ferrosos.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|------------------------|
| Velocidad de giro máxima | 9000 min ⁻¹ |
| Anchura de cabeza | 30 mm |
| N.º revoluciones recomend. | 5000 min ⁻¹ |
| Ø de mango | 6 mm |
| Ø del cabezal | 60 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Comparación de granulado | 100 / 80 |

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Grado de finura | basto |
| Atributo del nombre de producto | basto |
| Tipo de producto | Abanico lijador |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado con restricciones | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| Plástico, PRFV | adecuado | | |
| Madera | adecuado | | |
| Barnices | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |