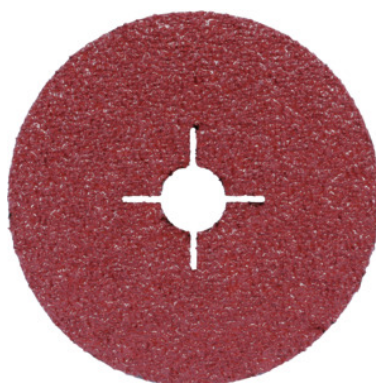




Muela de fibra Cubitron™ II (CER) 982C, Ø 178 mm, Tamaño de grano: 80



Datos de pedido

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 566490 80 |
| GTIN | 30051141277418 |
| Clase de artículo | 53F |

Descripción

Ejecución:

El **grano abrasivo de alto rendimiento** en los productos 3M™ se compone de triángulos de cerámica de forma precisa, dispuestos óptimamente sobre la base abrasiva. **Gran aumento de la capacidad abrasiva** con una durabilidad excelente y un acabado uniforme de la superficie.

Fibra vulcanizada extremadamente resistente al desgarre, pero muy suave. Taladro 22,23 mm y ranuras en cruz.

Tipo de punta Cubitron™ II. Máxima capacidad de rectificado.

Aplicación:

Para el mecanizado de **acero** y metales no férricos.

En amoladoras angulares con una velocidad circunferencial de máx. 80 m/s con platos lijadores n.º 566690 / 566692. El grano abrasivo cortante permite un **trabajo ergonómico y agradable** con presión de aplicación reducida. Con su capacidad abrasiva elevada, las muelas de fibra 3M™ son al mismo tiempo una alternativa real a las muelas de desbaste y las muelas abrasivas a láminas.

Descripción técnica

| | |
|-----------------|----|
| Tamaño de grano | 80 |
|-----------------|----|

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Quality Dress | 982 C |
| Ø de muela | 178 mm |
| Serie | Cubitron™II |
| Medio abrasivo | Cubitron™ II |
| Símbolo de medio abrasivo | Cerámica |
| Soporte del abrasivo | Fibra volcánica |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Atributo del nombre de producto | Ø 178 mm |
| Ø de perforación | 22,23 mm |
| Optimizado para material de trabajo | Metales no ferrosos |
| Optimizado para material de trabajo | Acero |
| Optimizado para material de trabajo | Fundición |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Velocidad de giro máxima | 8500 min ⁻¹ |
| Tipo de producto | Muela de fibra |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado con restricciones | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |

Accesorios

| | |
|---|------------|
| Plato de apoyo para muela de fibraflexible / liso Ø exterior 180 mm | 566692 180 |
| Plato de apoyoduro / nervado Ø exterior 180 mm | 566672 180 |
| Plato de apoyo para muela de fibraduro / nervado Ø exterior 180 mm | 566690 180 |