

# Abanico lijador Mat. no tej. / tela, medio, $\varnothing$ del cabezal $\times$ ancho de cabezal: 80 $\times$ 50mm



## Datos de pedido

Número de pedido	554920 80X50		
GTIN	4045197241146		
Clase de artículo	52E		

### Descripción

#### Ejecución:

Disposición de las láminas en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta. Combinándolo con telas abrasivas **aumenta** el **efecto abrasivo** del material no tejido. Ø mango 6 mm.

#### **Aplicación:**

Para eliminar las capas de suciedad y óxido en metales, así como para deslustrar Cr-Ni, otros metales finos y también metales no ferrosos.

## Descripción técnica

N.º revoluciones recomend.	4000 min <sup>-1</sup>	
Anchura de cabeza	50 mm	
Velocidad de giro máxima	7000 min <sup>-1</sup>	
Ø de mango	6 mm	
Ø del cabezal	80 mm	
Símbolo de medio abrasivo	Α	
Comparación de granulado	180 / 150	



Grado de finura	medio	
Atributo del nombre de producto	medio	
Tipo de producto	Abanico lijador	

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado		
Barnices	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		