

**HOLEX****Muela de limpieza gruesa (SiC), Ø de muela: 115mm****Datos de pedido**

Número de pedido	566750 115
GTIN	4045197566102
Clase de artículo	52E

**Descripción****Ejecución:**

Muelas abrasivas con material no tejido sintético de nailon mezclado uniformemente con grano abrasivo.

**Estructura de material no tejido muy gruesa**, no se embota incluso con revestimientos gruesos y blandos.

Ejecución de material no tejido duro y agresivo para **uso universal** en grandes superficies de trabajo.

**Aplicación:**

Para desoxidar, deslacar, limpiar cordones de soldadura y eliminar suciedad en superficies. Con **plato de tejido de vidrio para sujeción directa** en lijadoras angulares.

**Nota:**

Muelas de limpieza gruesa para lijadoras rectas, ver n.º 556270ss.

**Descripción técnica**

N.º revoluciones recomend.	5000 - 7000 min <sup>-1</sup>
Ø de perforación	22,23 mm
Velocidad de giro máxima	11000 min <sup>-1</sup>
Ø de muela	115 mm

Símbolo de medio abrasivo	SiC
Grado dureza	duro
Grado de finura	muy basto
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Descripción de la forma	plano
Velocidad circunf. máxima	60 m/s
Tipo de producto	Material no tejido de limpieza gruesa

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado		
Barnices	adecuado		
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		