



Muela de limpieza gruesa (SiC), Ø de muela: 125mm



Datos de pedido

Número de pedido	566750 125
GTIN	4045197566133
Clase de artículo	52E

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas con material no tejido sintético de nailon mezclado uniformemente con grano abrasivo.

Estructura de material no tejido muy gruesa, no se embotará incluso con revestimientos gruesos y blandos.

Ejecución de material no tejido duro y agresivo para **uso universal** en grandes superficies de trabajo.

Aplicación:

Para desoxidar, deslazar, limpiar cordones de soldadura y eliminar suciedad en superficies.

Con **plato de tejido de vidrio para sujeción directa** en lijadoras angulares.

Nota:

Muelas de limpieza gruesa para lijadoras rectas, ver n.º 556270ss.

Descripción técnica

N.º revoluciones recomend.	5000 - 7000 min ⁻¹
Velocidad de giro máxima	10000 min ⁻¹
Ø de perforación	22,23 mm
Ø de muela	125 mm

Símbolo de medio abrasivo	SiC
Grado dureza	duro
Grado de finura	muy basto
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Descripción de la forma	plano
Velocidad circunf. máxima	60 m/s
Tipo de producto	Material no tejido de limpieza gruesa

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Madera	adecuado		
Barnices	adecuado		
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		