

3M Scotch-Brite™

Rollo de material no tejido Durable Flex, 100 mm × 10 m, Estructura de material no tejido: 1000**Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 556085 1000 |
| GTIN | 4046719858309 |
| Clase de artículo | 53M |

Descripción**Ejecución:**

Material sintético de nailon mezclado con grano abrasivo en aglomerado de resina sintética.

Material no tejido flexible de alto rendimiento con **distribución de grano extremadamente densa** hasta la profundidad del material de fibra. La estructura especial del material no tejido permite un **comportamiento abrasivo más agresivo**, máxima duración sin embotamiento y un dibujo del rectificado aún **más uniforme**. La **enorme flexibilidad** facilita la aplicación en lugares de difícil acceso.

Ventaja:

- **Se adapta a la forma de la pieza de trabajo.**
- **La estructura abierta evita el atascamiento y reduce la generación de calor.**
- **Acabado uniforme reproducible.**
- **Aplicable en mojado y en seco.**
- **No contiene componentes con tendencia a corroerse.**

Aplicación:

Para limpieza y acabado manual, sustitución ideal para productos de estopa de acero. **Fino / muy fino:** para limpiar superficies sensibles, para reparar arañazos leves en metales. También es adecuado para acabado mate de rayas fino/muy fino en aceros y metales no férricos.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Estructura de material no tejido | 1000 |
| Comparación de granulado | 600 - 1000 |
| Grado de finura | muy fino |
| Color | gris |
| Ejecución | S Ultra Fine |
| Denominación 3M | DF |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Anchura de rodillo | 100 mm |
| Longitud del rodillo | 10 m |
| Atributo del nombre de producto | 100 mm × 10 m |
| Tipo de producto | Rollo de material no tejido |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| Plástico, PRFV | adecuado | | |
| Madera | adecuado | | |
| Piedra | adecuado con restricciones | | |

| | |
|---------------|----------------------------|
| Barnices | adecuado |
| Uni | adecuado |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones |
| seco | adecuado |

Accesorios

| | |
|---------------|--------|
| Bloque manual | 556020 |
| Mandril | 556030 |