

3M Scotch-Brite™

**España de material no tejido abrasivo, 158x224 mm, Estructura de material no tejido: 220****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 556000 220    |
| GTIN              | 4001895754937 |
| Clase de artículo | 53M           |

**Descripción****Ejecución:**

Material sintético de nailon mezclado con grano abrasivo en aglomerado de resina sintética.

**Ventaja:**

- **Se adapta a la forma de la pieza de trabajo.**
- **La estructura abierta evita el atascamiento y reduce la generación de calor.**
- **Acabado uniforme reproducible.**
- **Aplicable en mojado y en seco.**
- **No contiene componentes con tendencia a corroerse.**

**Aplicación:**

Bloque manual n.º 556020 para aplicación manual o en lijadora vibratoria. **Medio / medio fino:** de aplicación universal para eliminar la corrosión ligera, impurezas y decoloraciones; para volver a rectificar superficies rectificadas o cepilladas previamente, para desengrasar y limpiar antes de aplicar la pintura.

**Descripción técnica**

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Color                            | rojo      |
| Comparación de granulado         | 240 - 280 |
| Estructura de material no tejido | 220       |
| Grado de finura                  | medio     |
| Denominación 3M                  | WR-SH     |
| Ejecución                        | A Fine    |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %                                |
| Anchura                              | 158 mm                                 |
| Longitud                             | 224 mm                                 |
| Atributo del nombre de producto      | 158×224 mm                             |
| Tipo de producto                     | Esponja de material no tejido abrasivo |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado                   |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| INOX                           | adecuado                   |                |            |
| Ti                             | adecuado                   |                |            |
| GG(G)                          | adecuado                   |                |            |
| CuZn                           | adecuado                   |                |            |
| Plástico, PRFV                 | adecuado                   |                |            |
| Madera                         | adecuado                   |                |            |
| Piedra                         | adecuado con restricciones |                |            |
| Barnices                       | adecuado                   |                |            |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |

### Accesorios

|         |        |
|---------|--------|
| Mandril | 556030 |
|---------|--------|

Bloque manual

556020