

**Garant**
**CNMG 120416, Clase: HB7035-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	250328 HB7035-1
GTIN	4045197873927
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMG 120416 HB7035-1 Clase: HB7035-1  
 Rompevirutas: SG  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 8 mm  
 Avance  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 90 - 260 m/min

### Descripción técnica

Clase	HB7035-1
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	90 - 260 m/min
Rompevirutas	SG
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Profundidad de corte $a_p$	1,5 - 8 mm
Avance $f$	0,25 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	P

Radio angular	1,6 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120416
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado