

Garant
CNMG 160612, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	250336 HB7035-1
GTIN	4045197873965
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160612 HB7035-1 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 8 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Clase	HB7035-1
Profundidad de corte a_p	1,5 - 8 mm
Rompevirutas	SG
Aplicación principal	P

Radio angular	1,2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado