

Garant
CNMG 160616, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	250338 HB7035-1
GTIN	4045197873989
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 160616 HB7035-1 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 8 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Profundidad de corte a_p	1,5 - 8 mm
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Clase	HB7035-1
Radio angular	1,6 mm
Rompevirutas	SG
Aplicación principal	P

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado