

Garant
CNMG 190616, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	250341 HB7035-1
GTIN	4045197874009
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 190616 HB7035-1 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 8 mm
 Avance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Clase	HB7035-1
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	SG
Profundidad de corte a_p	1,5 - 8 mm

Radio angular	1,6 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado