

Garant
CNMM 160616, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	250460 HB7035-1
GTIN	4045197874061
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMM 160616 HB7035-1 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 10 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Aplicación principal	P
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Clase	HB7035-1
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	SR
Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm

Radio angular	1,6 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 160616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado