

**Garant**
**CNMM 190616, Clase: HB7035-1**


### Datos de pedido

Número de pedido	250464 HB7035-1
GTIN	4045197874078
Clase de artículo	21G

### Descripción

CNMM 190616 HB7035-1 Clase: HB7035-1  
 Rompevirutas: SR  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 2 - 10 mm  
 Avance  $f$ : 0,4 - 1,2 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 90 - 260 m/min

### Descripción técnica

Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	90 - 260 m/min
Avance $f$	0,4 - 1,2 mm/rev,
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Profundidad de corte $a_p$	2 - 10 mm
Clase	HB7035-1
Rompevirutas	SR

Radio angular	1,6 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190616
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado