

Garant
CNMM 190624, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	250466 HB7035-1
GTIN	4045197874085
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMM 190624 HB7035-1 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 10 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	2 - 10 mm
Rompevirutas	SR
Clase	HB7035-1
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Condición de corte	fuertemente interrumpido

Radio angular	2,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMM 190624
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado