

Garant**SNMG 120408, Clase: HB7035-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251324 HB7035-1
GTIN	4045197874504
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Rompevirutas	SG
Aplicación principal	P
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Clase	HB7035-1
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaqueta de corte	SNMG 120408

Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado