

Garant
SNMG 150616, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	251332 HB7035-1
GTIN	4045197874566
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 150616 HB7035-1 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7035-1
Rompevirutas	SG
Radio angular	1,6 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 150616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado