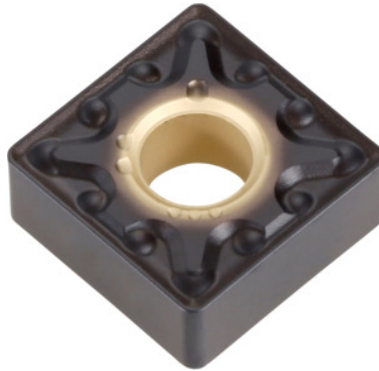


Garant
SNMG 190612, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	251236 HB7035-1
GTIN	4045197874573
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190612 HB7035-1 Radio angular: 1,2 mm
 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SM
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 6 mm
 Avance f : 0,15 - 0,5 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 320 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 6 mm
Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 320 m/min
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Clase	HB7035-1

Rompevirutas	SM
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190612
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado