

Garant
SNMG 190616, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	251336 HB7035-1
GTIN	4045197874597
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMG 190616 HB7035-1 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SG
 Profundidad de corte a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7035-1
Profundidad de corte a_p	1,5 - 9 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Rompevirutas	SG
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Radio angular	1,6 mm

Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado