

**Garant****SNMG 190616, Clase: HB7035-1**

## Datos de pedido

Número de pedido	251336 HB7035-1
GTIN	4045197874597
Clase de artículo	21G

## Descripción

SNMG 190616 HB7035-1 Radio angular: 1,6 mm  
Clase: HB7035-1  
Rompevirutas: SG  
Profundidad de corte  $a_p$ : 1,5 - 9 mm  
Avance  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 90 - 260 m/min

## Descripción técnica

Clase	HB7035-1
Profundidad de corte $a_p$	1,5 - 9 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	90 - 260 m/min
Rompevirutas	SG
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Radio angular	1,6 mm

Avance f	0,25 - 0,8 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 190616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado