

Garant
SNMM 150616, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	251390 HB7035-1
GTIN	4045197874627
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMM 150616 HB7035-1 Radio angular: 1,6 mm
 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 12 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	2 - 12 mm
Clase	HB7035-1
Radio angular	1,6 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Aplicación principal	P

Rompevirutas	SR
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	SNMM 150616
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado