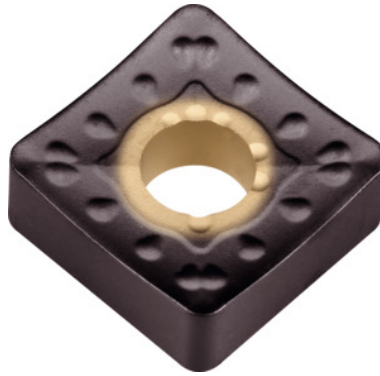


Garant
SNMM 190624, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	251394 HB7035-1
GTIN	4045197874634
Clase de artículo	21G

Descripción

SNMM 190624 HB7035-1 Radio angular: 2,4 mm
 Clase: HB7035-1
 Rompevirutas: SR
 Profundidad de corte a_p : 2 - 12 mm
 Avance f : 0,4 - 1,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Profundidad de corte a_p	2 - 12 mm
Clase	HB7035-1
Radio angular	2,4 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Avance f	0,4 - 1,2 mm/rev,
Rompevirutas	SR

Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMM 190624
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado