

Garant**VNMG 160408, Clase: HB7035-1**

Datos de pedido

Número de pedido	251804 HB7035-1
GTIN	4045197874962
Clase de artículo	21G

Descripción

VN. G 160408 HB7035-1 Clase: HB7035-1
Rompevirutas: SM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 320 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Clase	HB7035-1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 320 m/min
Aplicación principal	P

Rompevirutas	SM
Avance f	0,1 - 0,5 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado