

Garant**WNMG 080408, Clase: HB7035-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252208 HB7035-1
GTIN	4045197875051
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Clase	HB7035-1
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	SG
Aplicación principal	P
Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado