

Garant
WNMG 080412, Clase: HB7035-1


Datos de pedido

Número de pedido	252072 HB7035-1
GTIN	4045197875068
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7035-1 Clase: HB7035-1

Rompevirutas: SM

Tolerancia: M

 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,2 - 0,5 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 320 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 320 m/min
Aplicación principal	P
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	SM
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Clase	HB7035-1

Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado