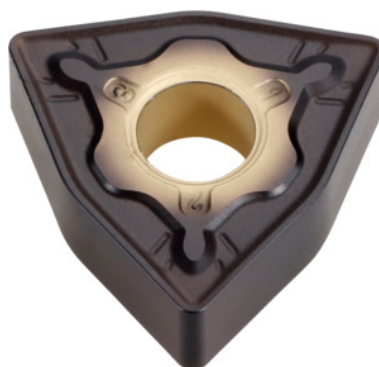


Garant**WNMG 080412, Clase: HB7035-1**

Datos de pedido

Número de pedido	252210 HB7035-1
GTIN	4045197875075
Clase de artículo	21G

Descripción

WNMG 080412 HB7035-1 Clase: HB7035-1

Rompevirutas: SG

Profundidad de corte a_p : 1,5 - 6 mmAvance f : 0,25 - 0,6 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 260 m/min

Descripción técnica

Clase	HB7035-1
Profundidad de corte a_p	1,5 - 6 mm
Rompevirutas	SG
Avance f	0,25 - 0,6 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 260 m/min
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Aplicación principal	P
Radio angular	1,2 mm

Asignación fino/desbaste	Desbastado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado