

Garant**Fresas de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202389 12
GTIN	4045197875341
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****Para desbastado y acabado..**

Fresas HPC con **revestimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo** para **una duración excelente** y **una potencia de arranque de viruta óptima** en los aceros inoxidables más diversos.

Mayor resistencia a la oxidación y resistencia térmica.

Utilizables con **velocidades de corte elevadas**, también muy apropiadas para TOOLOX®.

Descripción técnica

Longitud total L	93 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Longitud de filo L _c	36 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	46 mm
Ø de cuello D ₁	11,7 mm
Ø de corte D _c	12 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical

Avance f_z para contornear en INOX > 900 N/mm ²	0,072 mm
Número de dientes Z	3
Ángulo de hélice	40 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Master Inox
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		