

**Garant****Broca corta HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 5,8mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 113140 5,8    |
| GTIN              | 4045197003652 |
| Clase de artículo | 11B           |

**Descripción****Ejecución:**

Especialmente **robusto y estable** gracias al **espesor de alma reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad.

Con afilado forma S (especial).

**Ventaja:**

**Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D)** en máquinas CN y máquinas automáticas.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø nominal $D_c$                                     | 5,8 mm       |
| Avance $f$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$          | 0,05 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 28 mm        |
| Número de filos $Z$                                 | 2            |
| Tolerancia Ø nominal                                | h8           |
| Ø de mango $D_s$                                    | 5,8 mm       |
| Longitud total $L$                                  | 66 mm        |
| Norma   | DIN 1897     |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 19,3 mm      |
| Ángulo de punta                                     | 130 grados   |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| Mango                  | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento          | TiAlN            |
| Material de corte      | HSS Co 8         |
| Tipo                   | FS               |
| Ángulo de hélice       | 38 grados        |
| Refrigeración interior | no               |
| anillo de color        | sin              |
| Tipo de producto       | Broca espiral    |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 87 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 56 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 50 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 50 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 35 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 15 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 10 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 6 m/min        | S          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |