

**Garant****Broca corta HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8: 14,8mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	113020 14,8
GTIN	4045197003003
Clase de artículo	11B

## Descripción

### Ejecución:

Especialmente **robusto y estable** gracias al **espesor de núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad.

Ranuras brillantes, biseles nitrurados.

Con afilado forma C hasta 3,9 mm, forma S (especial) a partir de 4 mm.

### Ventaja:

**Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D)** en máquinas CN y máquinas automáticas.

### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Descripción técnica

Número de filos Z	2
Ø nominal $D_c$	14,8 mm
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	56 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango $D_s$	14,8 mm
Longitud total L	111 mm
Norma	DIN 1897
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	33,8 mm

Ángulo de punta	135 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		