

Garant**Broca corta HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 2,3mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 113140 2,3 |
| GTIN | 4045197003294 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Especialmente **robusto y estable** gracias al **espesor de alma reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad.

Con afilado forma S (especial).

Ventaja:

Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D) en máquinas CN y máquinas automáticas.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Ø nominal D_c | 2,3 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 13 mm |
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,03 mm/rev, |
| Número de filos Z | 2 |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 2,3 mm |
| Longitud total L | 40 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 9,6 mm |
| Ángulo de punta | 130 grados |

| | |
|------------------------|------------------|
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS Co 8 |
| Tipo | FS |
| Ángulo de hélice | 38 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 87 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 56 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 6 m/min | S |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |