



Fresa de avance elevado MFH micro, Mango cilíndrico, Ø D / cantidad de filos Z: 10/2mm



Datos de pedido

Número de pedido	221941 10/2
GTIN	4960664778362
Clase de artículo	250

Descripción

Ejecución:

Para un mecanizado extraordinariamente rentable gracias a los avances elevados. Reducción de las vibraciones a través de la reducción de la fuerza de corte.

Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	LPGT 0102..
Ø de corte D_c	10 mm
Número de filos Z	2
Fresado circular de taladro Ø $D_{\min.}$	16 mm
Refrigeración interior	sí
Profundidad de corte máxima $a_{p \max.}$	0,5 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\max.}$	5,1 mm
Longitud de voladizo L_1	20 mm
Tornillo para plaquita	229722 (6IP; 0,6Nm)
Longitud total L_{tot}	80 mm
Ø de mango D_s h6	10 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\max.}$	2,25 grados
Ø D_3	6 mm

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	18 mm
Ángulo de ajuste κ	11 grados
Ejecuciones de mangos	Mango cilíndrico
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Plunging
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)