



## Fresa de avance elevado MFH micro, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 10/2mm



### Datos de pedido

Número de pedido	221942 10/2
GTIN	4960664778416
Clase de artículo	250

### Descripción

#### Ejecución:

Para un mecanizado extraordinariamente rentable gracias a los avances elevados. Reducción de las vibraciones a través de la reducción de la fuerza de corte.

### Descripción técnica

Tornillo para plaquita	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	2,25 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	5,1 mm
Ø de mango $D_5$ h6	10 mm
Profundidad de corte máxima $a_{\text{p máx.}}$	0,5 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	60 mm
Refrigeración interior	sí
Plaquita de corte adecuada	LPGT 0102..
Número de filos Z	2
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	16 mm
Ø $D_3$	6 mm
Longitud de voladizo $L_1$	20 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{m\acute{a}x.}}$	18 mm
Ángulo de ajuste $\kappa$	11 grados
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)