



Fresa de avance elevado MFH micro, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 16/4mm



Datos de pedido

Número de pedido	221942 16/4
GTIN	4960664778447
Clase de artículo	250

Descripción

Ejecución:

Para un mecanizado extraordinariamente rentable gracias a los avances elevados. Reducción de las vibraciones a través de la reducción de la fuerza de corte.

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Longitud de voladizo L_1	25 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	28 mm
Refrigeración interior	sí
Ø D_3	12 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	11,1 mm
Ø de mango D_5 h6	16 mm
Longitud total L_{tot}	73 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	1,03 grados
Profundidad de corte máxima $a_{\text{p máx.}}$	0,5 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	30 mm
Plaquita de corte adecuada	LPGT 0102..
Ø de corte D_c	16 mm

Tornillo para plaquita	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ángulo de ajuste κ	11 grados
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)