



Fresa de avance elevado MFH micro, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 10/2mm



Datos de pedido

Número de pedido	221943 10/2
GTIN	4960664806706
Clase de artículo	250

Descripción

Ejecución:

Para un mecanizado extraordinariamente rentable gracias a los avances elevados. Reducción de las vibraciones a través de la reducción de la fuerza de corte.

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Ø D ₁ h6	6,5 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	16 mm
Ø D ₃	6 mm
Profundidad de corte máxima a _{p máx.}	0,5 mm
Longitud total L _{tot}	17 mm
Tornillo para plaquita	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ángulo de rampa α _{máx.}	2,25 grados
Ø de corte D _c	10 mm
Longitud de rampa L para α _{máx.}	5,1 mm
Rosca de alojamiento M	M6
Refrigeración interior	sí

Plaquita de corte adecuada	LPGT 0102..
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	18 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)