



## Fresa de avance elevado MFH micro, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 10/2mm



### Datos de pedido

Número de pedido	221943 10/2
GTIN	4960664806706
Clase de artículo	250

### Descripción

#### Ejecución:

Para un mecanizado extraordinariamente rentable gracias a los avances elevados. Reducción de las vibraciones a través de la reducción de la fuerza de corte.

### Descripción técnica

Número de filos Z	2
Ø D <sub>1</sub> h6	6,5 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub>	16 mm
Ø D <sub>3</sub>	6 mm
Profundidad de corte máxima a <sub>p máx.</sub>	0,5 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	17 mm
Tornillo para plaquita	229722 (6IP; 0,6Nm)
Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>	2,25 grados
Ø de corte D <sub>c</sub>	10 mm
Longitud de rampa L para α <sub>máx.</sub>	5,1 mm
Rosca de alojamiento M	M6
Refrigeración interior	sí

Plaquita de corte adecuada	LPGT 0102..
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	18 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)