



Fresa de avance elevado MFH micro, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 16/4mm



Datos de pedido

Número de pedido	221943 16/4
GTIN	4960664806737
Clase de artículo	250

Descripción

Ejecución:

Para un mecanizado extraordinariamente rentable gracias a los avances elevados. Reducción de las vibraciones a través de la reducción de la fuerza de corte.

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Ø D ₃	12 mm
Tornillo para plaquita	229722 (6IP; 0,6Nm)
Profundidad de corte máxima a _{p máx.}	0,5 mm
Refrigeración interior	sí
Longitud de rampa L para α _{máx.}	11,1 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	28 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	1,03 grados
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Rosca de alojamiento M	M8
Longitud total L _{tot}	22 mm
Plaquita de corte adecuada	LPGT 0102..

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{m\acute{a}x.}}$	30 mm
\varnothing de corte D_c	16 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)