

Garant
Broca corta HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8: 12mm

Datos de pedido

Número de pedido	113020 12
GTIN	4045197002914
Clase de artículo	11B

Descripción
Ejecución:

Especialmente **robusto y estable** gracias al **espesor de núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad.

Ranuras brillantes, biseles nitrurados.

Con afilado forma C hasta 3,9 mm, forma S (especial) a partir de 4 mm.

Ventaja:

Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D) en máquinas CN y máquinas automáticas.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C.$$

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_C	51 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D_C	12 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,16 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_S	12 mm
Longitud total L	102 mm
Norma	DIN 1897
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	33 mm

Ángulo de punta	135 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		