



## Fresas de MDI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 202378 10     |
| GTIN              | 4045197879547 |
| Clase de artículo | 12X           |

### Descripción

#### Ejecución:

Fresas HPC con **revestimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo** para **una duración excelente** y **una potencia de arranque de viruta óptima** en los aceros inoxidables más diversos.

Utilizables con **altas velocidades de corte**, también muy adecuadas para aceros de hasta 1100 N/mm<sup>2</sup>, aproximadamente.

### Descripción técnica

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø de corte D <sub>c</sub>  | 10 mm                            |
| Tolerancia Ø nominal   | e8                               |
| Número de dientes Z  | 3                                |
| Ø de mango D <sub>s</sub>  | 10 mm                            |
| Ø de cuello D <sub>1</sub>   | 9,7 mm                           |
| Longitud total L   | 72 mm                            |
| Dirección de aproximación  | horizontal, inclinado y vertical |
| Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello                                 | 30 mm                            |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>                                      | 22 mm                            |
| Avance f <sub>z</sub> para contorneo en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,045 mm                         |
| Anchura del chaflán angular con 45 °                                 | 0,2 mm                           |
| Mango  | DIN 6535 HB con h6               |

|  |   |
|--|---|
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                                     |
| Ángulo de hélice   | 35 grados                                   |
| Ángulo del chaflán angular   | 45 grados                                   |
| Serie  | Pro Inox                                    |
| Recubrimiento  | AlCrN                                       |
| Material de corte  | MDI   |
| Norma  | Norma de fábrica                            |
| Tipo   | N   |
| Características ángulo espiral                                       | desigual                                    |
| División de los cortes   | desigual                                    |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                   | Ranura completa<br>profundidad de corte 1×D |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                   | 0,5×D en contornear                         |
| Refrigeración interior   | no  |
| Estrategia de arranque de virutas                                    | HPC   |
| anillo de color  | azul  |
| Tipo de producto   | Fresa angular                               |

## Datos de usuario

|                                | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 240 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 220 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 180 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 180 m/min | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 150 m/min | P          |
| TOOLOX 33                      | adecuado con restricciones | 115 m/min | H          |
| TOOLOX 44                      | adecuado con restricciones | 80 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 100 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 85 m/min  | M          |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| Uni           | adecuado con restricciones |
| húmedo máximo | adecuado                   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |
| seco          | adecuada con restricciones |
| Aire          | adecuada con restricciones |