

Garant**Fresas de desbaster MDI, Sin revestimiento, Ø d11 DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	205330 5
GTIN	4045197878816
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****Medidas constructivas similares a DIN 6527.****Perfil de labio redondo.****Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.****Descripción técnica**

Voladizo L_1 incl. cuello	20,5 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,045 mm
Ø de corte D_c	5 mm
Longitud total L	57 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,35 mm
Número de dientes Z	3
Ø de cuello D_1	4,8 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,035 mm
Longitud de filo L_c	13 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Ø de mango D_s	6 mm

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	270 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	250 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		