

**Garant**
**Fresas de desbaste MDI, DLC, Ø d11 DC: 5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	205331 5
GTIN	4045197878830
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**
**Medidas constructivas similares a DIN 6527.**
**Perfil de labio redondo.**
**Rectificado de pulimento especial para el mecanizado de metales no férricos.**

 Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,35 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	13 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	5 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	4,8 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,045 mm
Tolerancia Ø nominal	d11
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,035 mm

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	20,5 mm
Longitud total L	57 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	WR
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	320 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	260 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

